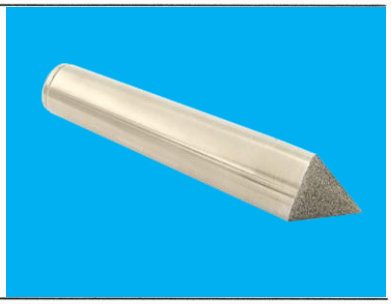
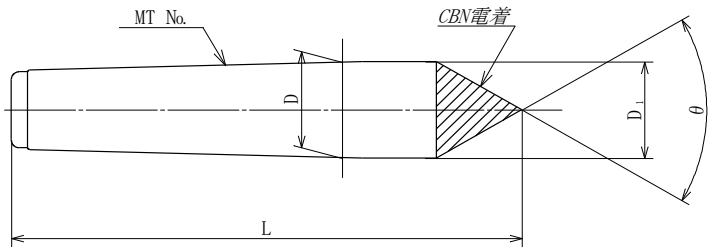
TAKURA TOOLING SYSTEM

HPに動画あります



かんたんセンタ研磨用センター





低コスト、時間短縮、高精度！

●センター穴の焼き歪みを修正する為、先端部にCBNを電着させています。
それにより、円筒研磨機や旋盤のスピンドルに差し込み、ワークを回転させる事により、
ワークの両センター穴をかんたんに研磨できます。

●センター穴の大きい物や長い物には、特に有効です。

●専用機が不要なので、低コストに抑えられます。

●差し換えるだけなので、時間短縮になります。

●旋盤の上仕上げ・研磨加工前に使用する事により、製品の付加価値を上げられる高精度を実現。

主軸回転数目安：20（大きい物）～ 200（小さい物）r.p.m

呼び	MT No.	θ	D	D1	L
MT2	MT2	60°	17.780	18.0	100
MT3	MT3		23.825	24.1	125
MT4	MT4		31.267	31.6	155

（注）1. テールストックの調整を強くしすぎると電着部分がはがれる可能性がある為、
手でワークをつかんで,軽くまわる程度に設定してください。
2. 超硬バーには対応しておりません。
3. 再研磨・再電着は対応しておりません、ご了承ください。

◎別注品も承っております。詳しくはHPの動画をご参照下さい。