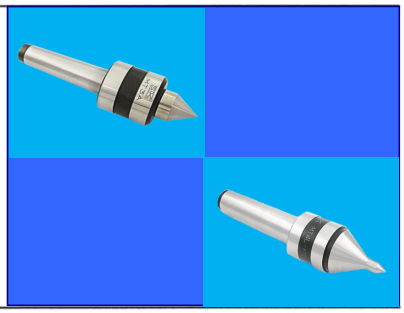
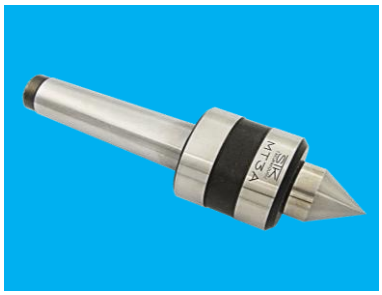
ライブセンターA型
NC用ライブセンターALタイプ

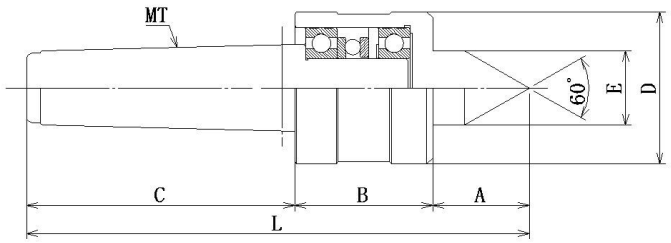


●総体焼入れ研磨 HRC60～63

●回転数は、MT2，MT3，MT4は3000min-1、MT5は2000min-1、そしてMT6は1000min-1まで可能です。

ライブセンターA型　　（注）先端部フラットあり。





呼び	MT No.	A	B	C	D	E	L	超硬付
※MT1A	MT1	21	37	57	34	15	115	－
MT2A	MT2	24	40	69	40	18	133	（φ8）
MT3A	MT3	32	44	85	45	25	161	（φ10）
MT4A	MT4	32		108			184	（φ14）
MT5A	MT5	49	70	136	78	38	255	（φ18）
MT6A	MT6	62	82	189	102	55	333	（φ30）

MT1及び全ての超硬付は、別作対応となります。

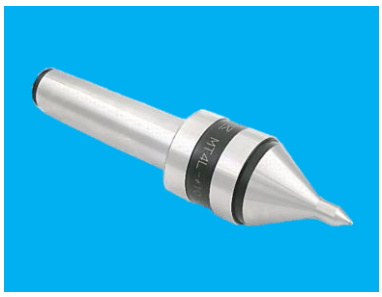
総合負荷荷重表　　※上記ライブセンターA型対応

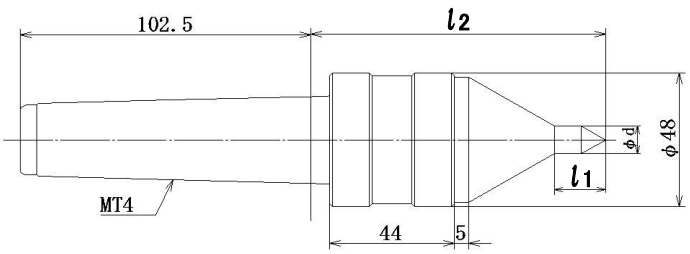
r.p.m / MT No.	100	200	300	500	1000	1500	2000	2500	3000
1	435	350	305	255	210	175	155	140	115
2	535	420	385	315	250	215	190	175	140
3	650	520	430	375	295	260	215	215	195
4	650	520	430	375	295	260	215	215	195
5	1860	1470	1315	1090	875	755	770	－	－
6	2770	2210	1825	1620	1315	－	－	－	－

単位:kgf　使用時間 1500ｈ

●NC旋盤加工時、切削バイトの干渉を避けます。

NC用ライブセンターALタイプ型　　（注）先端部フラットあり。





呼び	φd	l1	l2
MT4AL-10	10	18	103.8
MT4AL-16	16	30	110.6