

新製品

NC用ライブセンター ALタイプ

MT4AL-10



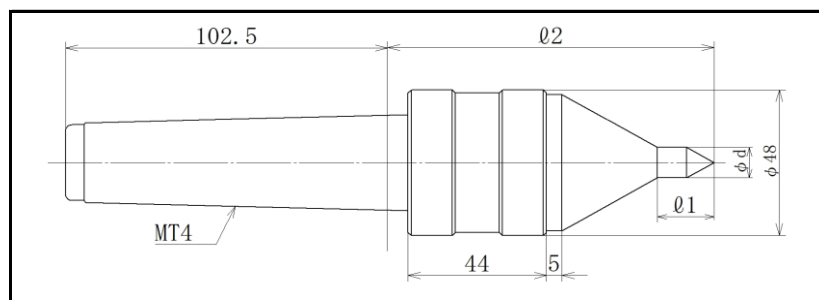
N C 旋盤加工時、切削バイトの干渉を避けます。

MT4AL-10(先端 $\phi 10$ 部 長さ18 L)

MT4AL-16(先端 $\phi 16$ 部 長さ30 L)

先端角 60°

MT4AL-16



呼び	ϕd	$\ell 1$	$\ell 2$
MT4AL-10	10	18	103.8
MT4AL-16	16	30	110.6



株式会社 田倉工具製作所

☎ 06-6541-3023 FAX:06-6541-3020

E-MAIL: stk09@takura-tool.co.jp