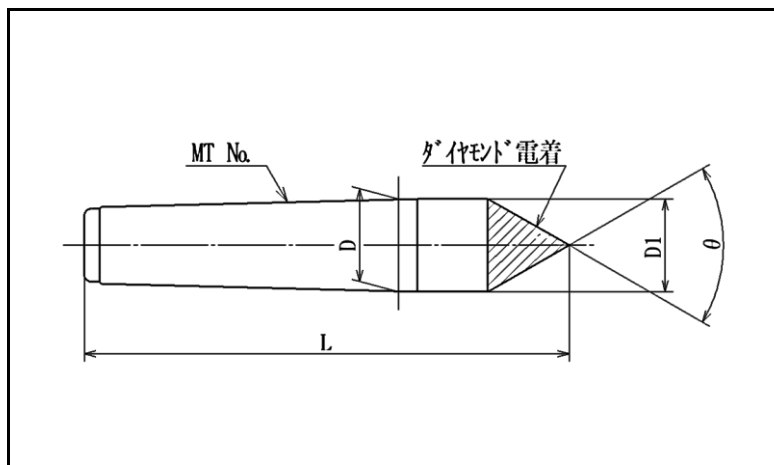


先端部はダイヤモンド電着

新製品!

らくらくセンタ研磨用センター

低コスト・時間短縮・高精度!



- センター穴の焼き歪みを修正する為、先端部にダイヤモンド電着させています。それにより、円筒研磨機や旋盤のスピンドルに差し込み、ワークを回転させる事により、ワークの両センター穴をかんたんに研磨できます。
- センター穴の大きい物や長い物には、特に有効です。
- 専用機が不要なので、低コストに抑えられます。
- 差し換えるだけなので、時間短縮になります。
- 旋盤の上仕上・研磨加工前に使用する事により、製品の付加価値を上げられる高精度を実現。
- CBNでは対応できない超硬バーやセラミック材にも対応。

呼び	MT No.	θ	D	D1	L
MT2	MT2	60°	17.780	18.0	100
MT3	MT3		23.825	24.1	125
MT4	MT4		31.267	31.6	155

★★★主な対応ワーク材種★★★

超硬合金・アルミニウム合金・サーメット・銅合金
セラミックス・石英・ガラス・フェライト・サマコバ磁石
樹脂(プラスチック)・石材・カーボン・FRP



- ⑩ 主軸回転数目安：
20(大きい物)～200(小さい物)r.p.m
- ⑪ テールストックの調整を強くしすぎると電着部分がはがれる可能性がある為、手でワークをつかんで軽くまわる程度に設定して下さい。



株式会社田倉工具製作所

〒550-0012 大阪市西区立売堀2-5-36

☎06-6541-3023 FAX06-6541-3020

E-mail:stk09@takura-tool.co.jp

